



EXTRACTOR EX40 16ST



DATOS TÉCNICOS

- **Ancho de trabajo:** 16" / 40.6 CM
- **Tanque de solución:** 34 L / 9 Gal
- **Tanque de recuperación:** 26.5 L / 7 Gal
- **Bomba de solución:** 120 PSI
- **Voltaje:** 60 Hz / 120 V
- **Tamaño del cepillo:** 16" / 40.6 cm
- **Potencia del motor cepillo:** 1.5 HP
- **Peso:** 53.5 kg
- **Salidas GFCI (máxima conexión en serie):**
3 unidades

CARACTERÍSTICAS

- Mango ergonómico para un mejor control.
- Cabeza de cepillo flotante de alto contacto.
- Manguera de desagüe de fácil acceso.
- Incluye herramienta para lavado manual opcional.

USOS

Es un equipo ideal para utilizarse en: empresas prestadoras de servicios, industria de la salud y farmacéutica, manufactura, retail, construcción, limpieza de edificios y centros comerciales, industria automotriz y sector de educación.