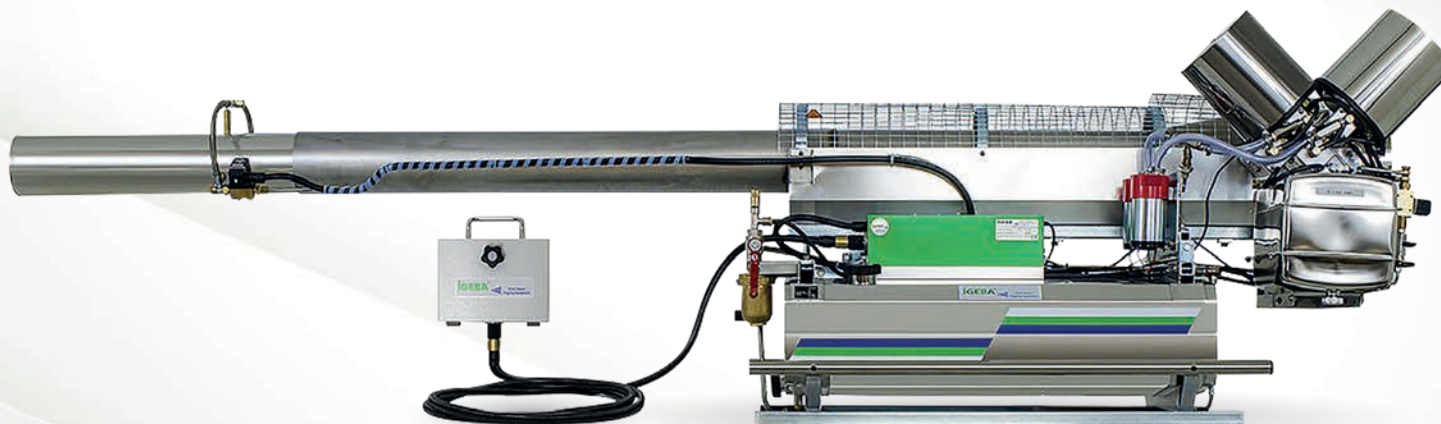


TERMONEBULIZADORA

TFF160HD

NEBULIZADOR DE ALTO RENDIMIENTO "JUMBO"

PARA USO ESTACIONARIO



**IGEBA**<sup>®</sup> 

# CARACTERÍSTICAS

- Depósito de solución 60 L en acero inoxidable V4A
- Depósito de combustible 10 L
- Tubo nebulizador y conducto de solución están fabricados en acero inoxidable V2A resp. latón
- Salida de solución máxima 160 l/hora
- Consumo de gasolina aproximado 8 l/hora
- Arranque de compresión 12 V DC, 25 A
- Cable de conexión para batería 12 V externo, min. 36 Ah
- Desconexión automática de la solución (neumático / electrónico)
- Accesorios estándar: boquillas, piezas de desgaste (membranas y juntas), herramientas, manual de instrucciones
- Con arranque eléctrico y control remoto, 12 V DC (16 A) incluso 5 m de cable (por ejemplo para montaje sobre un vehículo/camión)

**IGEBA**<sup>®</sup>



**TFF160HD**



# FICHA TÉCNICA

IGEBA®

- **Peso aproximado (vacío):** 65 kg
- **Dimensiones:** 262cm largo x 62 cm ancho x 70 cm alto
- **Capacidad de tanque de agente activo:** 60 L
- **Capacidad de tanque de gasolina:** 10 L
- **Consumo de gasolina aproximado:** 9 L/h
- **Potencia cámara de combustión:** 82,5 KW / 112 C.V.
- **Cantidad aprox. de salida media de aceite:** 120 L/h
- **Cantidad aprox. de salida máxima de aceite:** 160 L/h
- **Cantidad aprox. de salida con agua pura:** 80 L/h
- **Preción aprox. del tanque de agente activo:** 0,3 Bar
- **Alcance efectivo de la niebla en espacios cerrados con agua y sustancia portadora (ejm. Nebol):** 80 m
- **Suministro de corriente (no incluido en el volumen de entrega):** Batería coche 12V DC

\*Estos equipos también pueden suministrarse sin tanque de agente activo, llevando en su lugar una bomba (12V CC).

Todos los equipos están disponibles como modelos "W" para aplicar productos solubles en agua!  
1 Valor teórico basado en la potencia energética del combustible utilizado.



**TFF160HD**



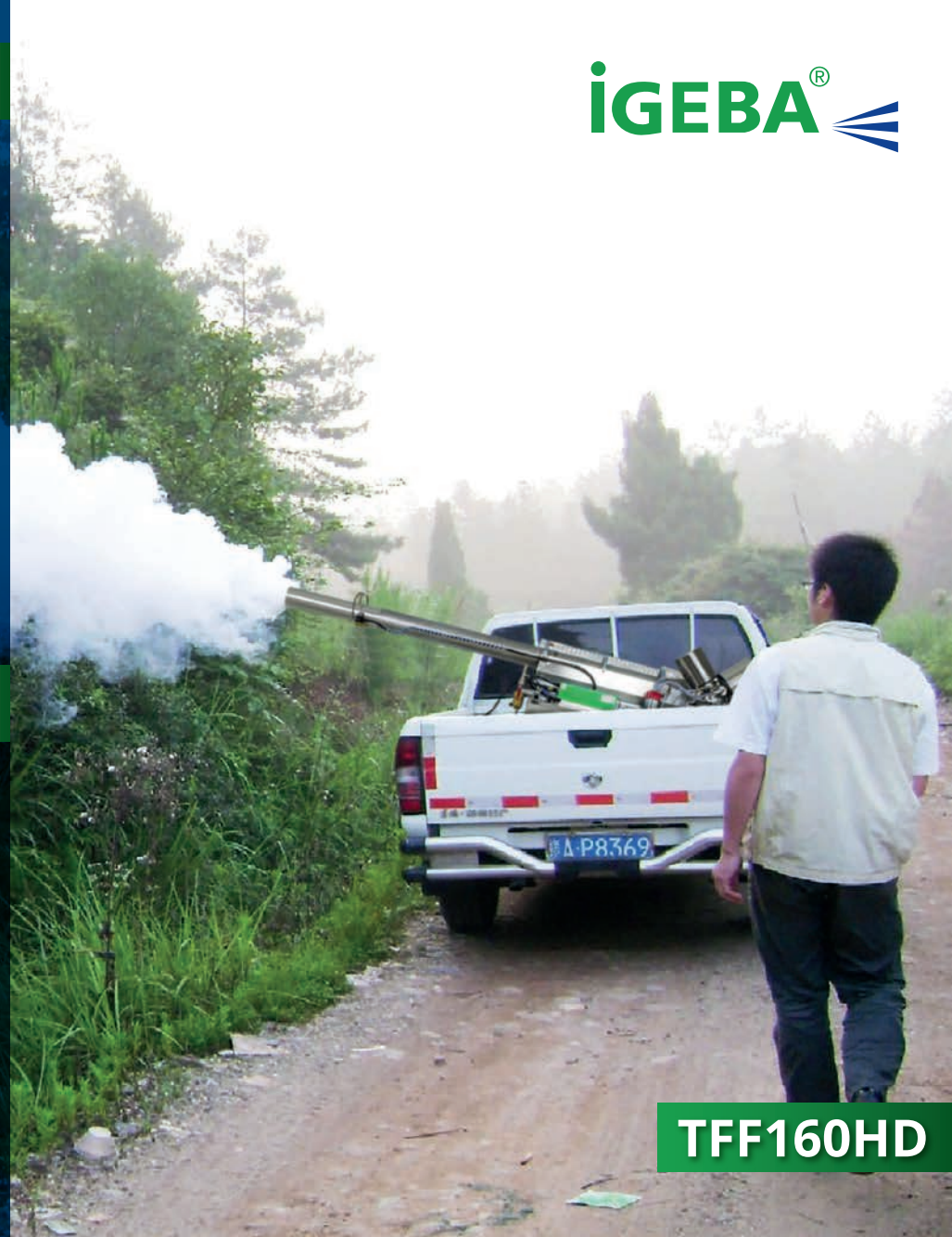
## PRINCIPALES CAMPOS DE APLICACIÓN

- Lucha antiparasitaria y control de vectores (sanidad pública/control de epidemias)
- Protección de productos almacenados
- Desinfección en la agricultura
- Protección de plantas en invernaderos
- Protección de los cultivos al aire libre (por ejemplo: cacao, caucho, café, palmera de aceite, etc.)
- Descontaminación
- Protección contra aves

## USOS

- Los termonebulizadores de IGEBA generan una niebla densa, la cual actúa inmediatamente con el producto adecuado. Gracias a ello, la zona afectada es tratada, de manera eficaz, en el menor tiempo posible (es imprescindible que se respeten las normas al respecto).
- Gracias a que sólo se emplea una pequeña cantidad de agente activo, al mismo tiempo se reduce al máximo la contaminación medioambiental, sin que por ello se vea mermada la eficacia del producto.

**IGEBA**<sup>®</sup> 



**TFF160HD**